



COMUNE DI MONTALCINO

Bandiere Arancioni

DECRETO PROT. N° 0007516

PRESA D'ATTO DIMISSIONI DALLA CARICA DI ASSESSORE COMUNALE DEL DOTT. ALESSIO PANTOSTI E NOMINA DELLA DOTT.SSA RONDONI EMANUELA QUALE NUOVO ASSESSORE ESTERNO.

IL SINDACO

PREMESSO:

-CHE con provvedimento prot. n. 5395 del 15.05.2012, é stata nominata la Giunta Comunale, composta da tre assessori e dal Vicesindaco come di seguito riportato:

- 1) FURI PAOLA, non consigliere
- 2) PANTOSTI ALESSIO, non consigliere
- 3) BOVINI CHRISTIAN, non consigliere
- 4) NAFI ALESSANDRO, consigliere (Vicesindaco)

-CHE i componenti della Giunta nominati sono stati resi noti al Consiglio Comunale nella seduta del 22/05/2012;

ATTESO che con nota prot. n. 7264 in data 17.05.2016 l'Assessore Alessio Pantosti ha rassegnato le dimissioni dalla carica;

RITENUTO di dover prendere atto delle dimissioni dalla carica di Assessore del Dott. Alessio Pantosti, stanti le ragioni poste a fondamento delle stesse;

RITENUTO altresì di provvedere alla nomina di nuovo Assessore in sostituzione di quello dimissionario, con l'attribuzione delle relative deleghe;

RITENUTO conseguentemente, in sostituzione dell'Assessore dimissionario, di nominare Assessore la Dott.ssa Rondoni Emanuela nata a Chianciano Terme il 01/07/1952 e residente in Chianciano Terme in Viale della Libertà numero 5;

RICHIAMATE le cause di ineleggibilità e incompatibilità previste dalla vigente normativa che precludono la nomina ad assessore;

ACCERTATO il possesso dei requisiti di compatibilità ed eleggibilità alla carica di assessore della Dott.ssa Rondoni Emanuela, come da documentazione depositata agli atti;

TENUTO CONTO che l'innovata composizione della Giunta richiede di apportare alcune modifiche alle deleghe conferite agli Assessori, redistribuendo le stesse;

VISTO il T.U. Enti Locali approvato con D.Lgs. del 18.08.2000 n. 267;



COMUNE DI MONTALCINO

Bandiere Arancioni

VISTO il vigente Statuto Comunale;

DECRETA

1. **DI PRENDERE ATTO** delle dimissioni dalla carica di Assessore del Dott. Alessio Pantosti, presentate al prot. n. 7264 del 17.05.2016, con efficacia dalla loro presentazione;
2. **DI NOMINARE** Assessore Esterno la Dott.ssa RONDONI EMANUELA, attribuendo alla stessa la delega in materia di personale, organizzazione, supporto amministrativo, formazione interna, gestione risorse finanziarie e bilancio;
3. **DI CONFERMARE** precedenti nomine richiamate in premessa, dell'Assessore Esterno Furi Paola, dell'Assessore Esterno Bovini Christian del Vicesindaco Nafi Alessandro;
4. **DI TRATTENERE** le residue competenze in capo al sottoscritto, con particolare riferimento alle competenze in merito ai rapporti con le frazioni e sulle Festività Torrenieri;
5. **DI DARE ATTO** che pertanto la Giunta Comunale di Montalcino è composta dagli Assessori:
 - a. FURI PAOLA, non consigliere
 - b. RONDONI EMANUELA, non consigliere
 - c. BOVINI CHRISTIAN, non consigliere
 - d. NAFI ALESSANDRO, consigliere (Vicesindaco)

tenuta inoltre l'opportunità di ridistribuire le deleghe agli assessori in particolari settori e servizi comunali per assicurare una più soddisfacente funzionalità, dato il nuovo riassetto della Giunta;

DELEGA

- nominati Assessori compiti e funzioni relativi alle materie a fianco di ciascuno indicate:
- **FURI PAOLA Assessore esterno:** Sanità e Sociale, Volontariato e Associazionismo
 - **RONDONI EMANUELA Assessore esterno:** personale, organizzazione, supporto amministrativo, formazione interna e gestione risorse finanziarie e bilancio
 - **BOVINI CHRISTIAN Assessore esterno:** Istruzione, Formazione Professionale, Biblioteca, Politiche Giovanili, Attività Culturali, Ambiente e Territorio, Trasporti e Sport
 - **NAFI ALESSANDRO Vicesindaco (Consigliere):** Urbanistica, Lavori Pubblici, Infrastrutture, Feste Identitarie, Decoro Urbano, Patrimonio Immobiliare, informatizzazione e rapporti tra utenti e pubblica amministrazione

DARE ATTO che ogni materia non delegata rimane nella diretta competenza del sottoscritto



COMUNE DI MONTALCINO

DISPONE

- 1) **CHE** il presente decreto venga pubblicato all'Albo Pretorio per 15 gg. consecutivi e comunicato al Consiglio Comunale, così come previsto dal 2° comma dell'art. 46 del D.Lgs. n. 267/2000 e smi;
- 2) **CHE** lo stesso venga comunicato per opportuna conoscenza al Prefetto di questa Provincia, al Segretario Comunale, ai Responsabili dei Servizi, al Revisione del Comune;
- 3) **CHE** il presente decreto decorra dal 1° giugno 2016.

Montalcino, 18 maggio 2016

Il Sindaco
Nicola Franceschelli

COMUNE
POLIZIA MUNICIPALE

L'anno duemila 16 il giorno 23 del mese
di MAGGIO nel Comune di Montalcino
io sottoscritto ISTR. DR. ROSADI PAOLA dichiaro di aver notificato uguale
copia del presente atto al Sig. RONDONI EMANUELA
alle ore 12,20
in Via N° consegnandola
nelle mani di LEI STESSA
in qualità di
che ha / non ha firmato qui in calce.

IL RICEVENTE
Emenda Barberi



IL RITROVATORE DI VIGILANZA
Paola Rosadi