



COMUNE DI MONTALCINO

DICHIARAZIONE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi dell'art. 14, c. 1 del D.Lgs. 33/2013, dell'art. 2 comma 1 n.1) della legge 441/82,

Il/la sottoscritto/a ALESSANDRO NAFI,  
nato/a a MONTALCINO, Provincia di  
SIENA, il 2-2-81 e residente in  
MONTALCINO in Via del PINO, n.

14, consapevole che la seguente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet dell'Ente in  
ottemperanza alla normativa in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni da  
parte delle pubbliche amministrazioni di cui al combinato disposto dell'art. 14 comma 1 lett. f) del  
D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33 e dell'art. 2 comma 1 n.1) della L. 441 del 5 luglio 1982

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012 e del Decreto  
del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, della L. 441 del 5 luglio 1982, che  
rispetto alla dichiarazione resa nell'anno 2014 non sono intervenute variazioni della propria  
situazione patrimoniale.

Sul mio onore affermo che la suddetta dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati verranno trattati dall'amministrazione comunale per le finalità di cui al  
D.Lgs. 33/2013.

Montalcino li, 23/12/2015

Firma

Alessandro Nafi