



COMUNE DI MONTALCINO

**DICHIARAZIONE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi dell'art. 14, c. 1 del D.Lgs. 33/2013, dell'art. 2 comma 1 n.1) della legge 441/82,

Il/la sottoscritto/a BATIGNANI PAOLO

nato/a a FIRENZE, Provincia di

FIRENZE, il 13/11/1968 e residente in

MONTALCINO in Via PIAZZA EDOARDO MARTINI, n.

6, consapevole che la seguente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet dell'Ente in

ottemperanza alla normativa in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni di cui al combinato disposto dell'art. 14 comma 1 lett. f) del

D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33 e dell'art. 2 comma 1 n.1) della L. 441 del 5 luglio 1982

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, della L. 441 del 5 luglio 1982, che rispetto alla dichiarazione resa nell'anno 2014 non sono intervenute variazioni della propria situazione patrimoniale.

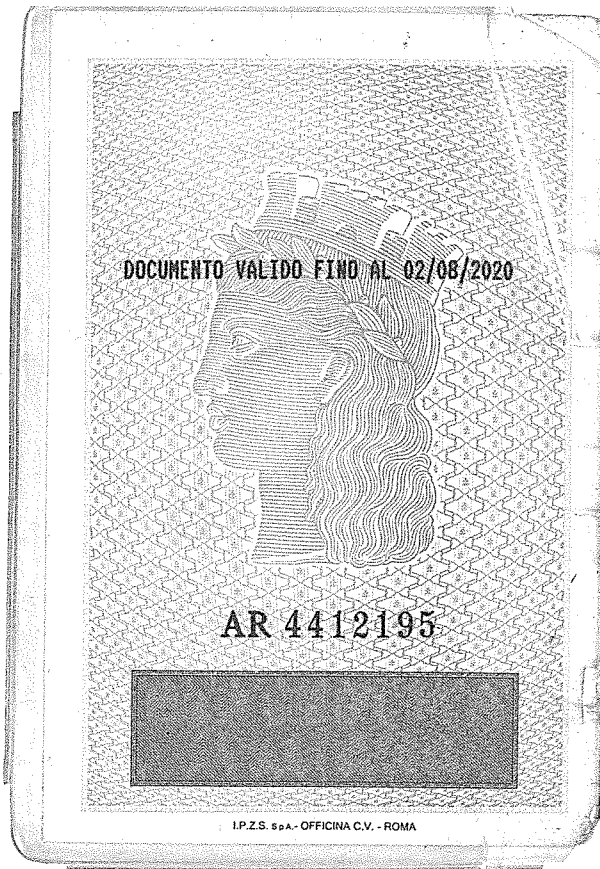
Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati verranno trattati dall'amministrazione comunale per le finalità di cui al D.Lgs. 33/2013.

Montalcino li, 12/12/2015

Firma

Batignani Paolo



Cognome **BATIGNANI**

Nome **PAOLO**

nato il **13/11/1968**

(atto n. **4987** I s **A**)

a **FIRENZE** ( **FI** )

Cittadinanza **ITALIANA**

Residenza **MONTALCINO (SI)**

Via **PIAZZA. EDDARDO MARTINI n. 6**

Stato civile **----**

Professione **RAGIONIERE**


CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI

Statura **1,83**

Capelli **CASTANI**

Occhi **CASTANI**

Segni particolari **----**



Firma del titolare *Paolo Batignani*

**MONTALCINO** li **03/08/2010**

Impronta del dito indice sinistro

IL SINDACO

*Simone Ferrucci*

Euro 5,42